Llega...

yo llevo trabajando así 20 años y nunca me ha pasado nada









ABRASIVOS AGLOMERADOS





COPAS



CONOS

Thin

Wheels

RUEDAS









ABRASIVES







MAQUINAS PARA COPAS Y DISCOS





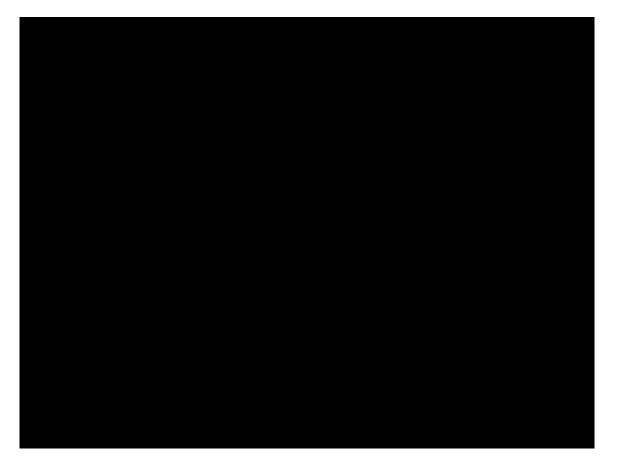
Pulidoras angulares de 4,5" 11000 rpm Pulidoras angulares de 7" 8500 rpm Pulidoras angulares de 9" 6500 rpm



Tronzadoras de 14" 4300 rpm Tronzadoras de 16" 3850 rpm



¿QUE PASA SI EXCEDO LAS RPM DEL DISCO?

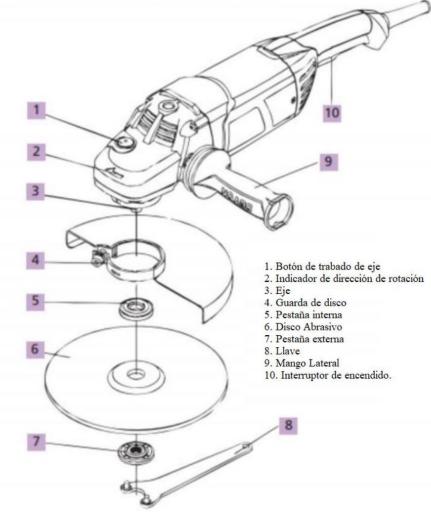






Partes principales de una amoladora:





ASEGÚRESE SIEMPRE DE QUE TODOS LOS COMPONENTES DE LA MAQUINA ESTÉN EN BUEN ESTADO.





MALAS PRACTICAS









¿QUE PUEDE PASAR SI NO ESTOY ATENTO?







Bonded

Abrasives

CASOS REALES



No desconectar la pulidora al momento de manipular la herramienta abrasiva.





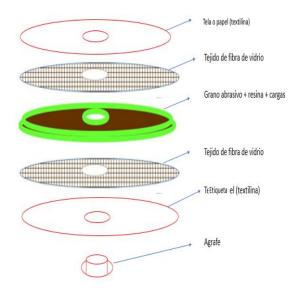
Bonded

Abrasives

HABLEMOS DEL PRODUCTO...

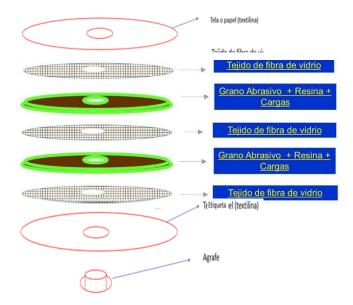


Composición de discos de corte



Thin

Composición de discos de desbaste









Discos de corte





Bonded

Abrasives

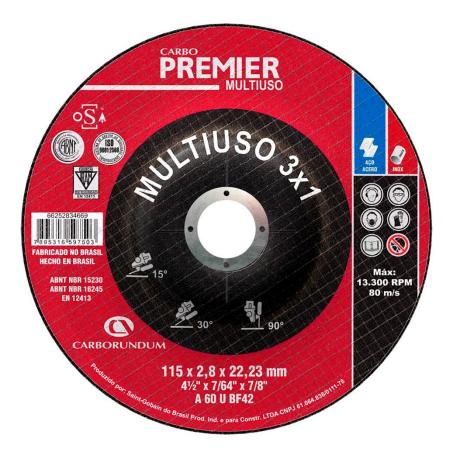


Discos de desbaste





Bonded



Discos de corte y desbaste





APLICACIÓN DE ANGULO INCORRECTO DC







DIMENSIONES



TAMAÑO DEL DISCO

DESEMPEÑO

ESPESOR DEL DISCO Y SU APLICACIÓN

FORMA DEL DISCO Y SU APLICACIÓN













ÁNGULOS DE APLICACIÓN





Siempre se debe trabajar por el perfil. Nunca con las caras





Siempre se debe trabajar con un Angulo de 90° nunca con las caras DISCOS DE DESBASTE



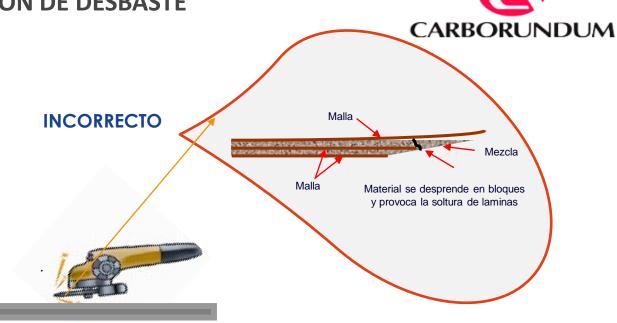
Siempre se debe trabajar con un Angulo de 45° nunca a 0° o a 90°

ÁNGULO DE APLICACIÓN DE DESBASTE

CORRECTO



ÁNGULO DE 30° - 45° EN RELACIÓN PIEZA-OBRA



ÁNGULO MENOR DE 30° EN RELACIÓN PIEZA-OBRA

Un ángulo de aplicación excesivamente bajo genera desportillamiento del borde del disco

Marca de una bajo ángulo de aplicación









CASOS REALES-I

USO INADECUADO DE UN DISCO DE DESBASTE



- El papel de recubrimiento de la fibra de vidrio esta gastado hasta el centro, lo que demuestra que el producto probablemente fue usado inadecuadamente, en ángulo muy pequeño, provocando el desgaste de la malla de refuerzo y posteriormente la ruptura del disco.
- También se observa que la brida fue apretada excesivamente.



CASOS REALES II

USO INADECUADO DE UN DISCO DE DESBASTE





EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL











auditivo

Guantes

Careta

Lentes de seguridad

Cubreboca

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Utilizar siempre la guarda de seguridad de la máquina en la posición correcta y bien apretada. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco para proteger al operador en caso de una ruptura.
- Con ayuda de un tacómetro, verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) no excedan las indicadas en el disco.
- Utilizar los discos sólo en los ángulos indicados en la etiqueta.
- Asegurar firmemente la pieza y el área de trabajo.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar su operación.



NORMAS DE SEGURIDAD

• Uso obligatorio de los elementos de protección personal EPP:

TAPABOCAS

TAPAOIDOS

CARETA QUE PROTEJA TODA LA CABEZA

GUANTES DE CARNAZA

BOTAS DE SEGURIDAD

PETO DE CUERO

MANGAS DE CUERO

CHAPARRERAS DE CUERO O CARNAZA

MONJA **GAFAS**

PETO







DIAMETRO DEL DISCO		RPM max
PULGADAS	MILIMETROS	KPIVI IIIdX
41/2"	115	13300
7"	180	8500
9"	230	6500
12"	300	5093
14"	350	4300
16"	400	3850

VELOCIDAD MÁXIMA DISCOS DE CORTE







¿USTED VALORA SU VIDA?

CARBORUNDUM

APLICACIÓN DE DISCOS CORTE





Ingreso

Postrerios a la sutura







ANTES DE INICIAR OPERACIONES

VERIFICAR

- Equipos de protección individual completos
- Disco correcto para máquina y aplicación
- Verificar RPM de la máquina
- Verificar que las bridas se encuentren en buen estado y no deformes







Bridas defectuosas que pueden generar exceso de vibración

Encender en vacio en area de seguridad 1 minuto para verificar correcto estado del disco

Thin

Wheels

•



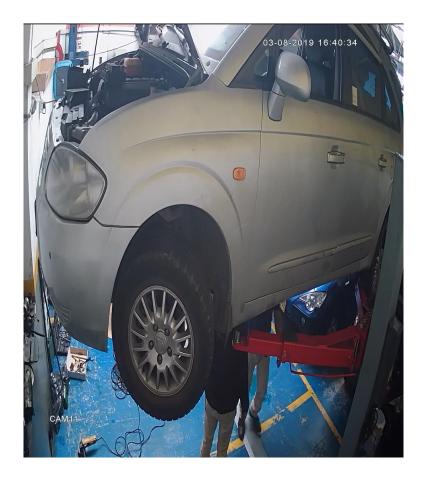






Super

MINUTO DE VIDA... IDENTIFICAR POSIBLE FRACTURA DE LA HERRAMIENTA







IDENTIFICAR EXCESO DE VIBRACIÓN







ASEGURARSE DEL CORRECTO AJUSTE.







OPERACIONES DE ALTO RIESGO









OPERACIONES DE ALTO RIESGO









OPERACIONES DE ALTO RIESGO











CASOS REALES VII EPI EQUIVOCADO





CASOS REALES-VII

EPI EQUIVOCADO



CASOS REALES





La importancia del uso de los Equipos de Protección Individual





CASOS REALES V

ACCIDENTE CON DISCO DE CORTE



Pieza que estaban trabajando



Fragmentos encontrados del disco



CASOS REALES-V

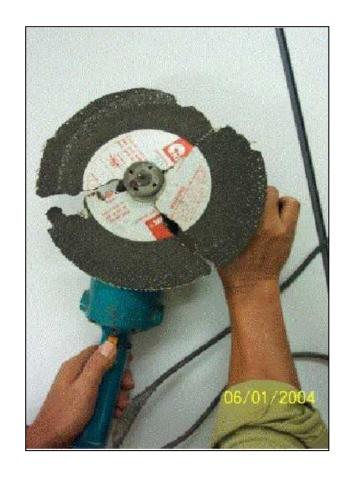
INVESTIGACION DE LOS FRAGMENTOS ENCONTRADOS

Se determina que el accidente ocurrió con un disco de 350mm montado en maquina para discos de 180mm.



CASOS REALES













CASOS REALES











Norton Abrasivos Colombia

Tekbond Latam

Carborundum Colombia



NortonAbrasivosColombia

Tekbond_LA

Carbo.co



Norton Abrasivos Andina y Centro América

Carborundum Abrasivos Colombia

